Итоговое тестирование по технологии

7 класс

**A01:**Свойство древесины выдерживать определенные нагрузки не разрушаясь:

1) твердость

2) плотность

3) прочность

4) пластичность

**A02:**Конструкцию изделия, соединение и взаимодействие его составных частей определяет:

1) конструктивный элемент

2) инструкция

3) чертеж общего вида

4) спецификация

**A03:**Вначале выполняется:

1) технологический процесс

2) технологическая операция

3) технологический переход

4) технологический установ

**A04:**Чтобы полотно пилы свободно перемещалось в пропиле, производят:

1) заточку зубьев пилы

2) развод зубьев пилы

3) прифуговку вершин зубьев

4) доводку лезвия

**A05:**Для настройки рубанка с металлической колодкой применяют:

1) отвертку

2) рулетку

3) киянку

4) пилу

**A06:**Разность между наибольшим и наименьшим допустимыми размерами детали называют:

1) номинальным размером

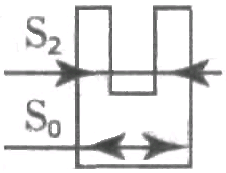
2) верхним отклонением

3) посадкой

4) допуском

**A07:**Для большей прочности углового концевого шипового соединения брусков соотношение ширины проушины S2 и толщины бруска S0 определяется формулой:

1) S2=1/2 S0



2) S2=1/3 S0

3) S2=0,4 S0

4) S2=1/4 S0

**A08:**Последовательность выполнения шипового соединения нарушает пункт:

1) разметка шипов и проушин

2) выдалбливание проушин

3) выпиливание шипов и проушин

4) подгонка шипов и проушин

**A09:**Чтобы привинтить шурупами деталь к торцу деревянного бруска , около торца в бруске просверливают отверстие и забивают в него:

1. штифт
2. нагель
3. шкант
4. кондуктор

**A10:**Черновое точение конуса проводят:

1) полукруглой стамеской от большого диаметра к меньшему

2) косой стамеской от большого диаметра к меньшему

3) фасонным резцом

4) трезубцем

**A11:**В последовательности точения вазы первым должен быть пункт:

1) в заготовке по центру высверливается глухое отверстие

2) точение внутренней поверхности

3) точение наружной поверхности

4) заготовка крепится шурупами на планшайбе

**A12:**Устройство для передачи движения от одного звена к другому:

1) механизм

2) машина

3) двигатель внутреннего сгорания

4) транспортер

**A13:**Узорчатая сетка из металлических жилок на поверхности древесины:

1) филигрань

2) интарсия

3) маркетри

4) блочная мозаика

**A14:**В последовательности выполнения мозаичного набора последним должен быть пункт:

1) перевод рисунка гнезда на фоновый шпон

2) вырезание гнезда

3) разметка и вырезание контура вставки

4) склеивание вставки с фоновым шпоном.

**A15:**Рисунок мозаичного набора невозможно размножить:

1) пантографом

2) компьютером со сканером

3) ксероксом

4) калькой

**A16:*Для изготовления молотков, зубил, ножниц, напильников применяется:***

1) конструкционная сталь

2) инструментальная углеродистая сталь

3) легированная сталь

4) чугун

**A17:**Частоту вращения заготовки на токарном станке позволяет изменять:

1) задняя бабка

2) коробка передач

3) коробка скоростей

4) суппорт

**A18:**По вершине конуса задней бабки токарного станка настраивается:

1) задняя поверхность лезвия резца

2) передняя поверхность лезвия резца

3) вершина лезвия резца

4) угол заострения лезвия резца

**A19:**Глубину точения детали настраивают по:

1) суппорту

2) линейке

3) штангенциркулю

4) лимбу

**A20:**Резьбу в отверстиях нарезают:

1) плашкой

2) метчиком

3) шпилькой

4) воротком

**A21:**Общее в сверлении и фрезировании на станках школьного типа:

1) способ крепления режущего инструмента

2) подача заготовки со столом

3) подача режущего инструмента

4) вращение режущего инструмента

**A22:**Для получения пунктирных линий при тиснении на фольге применяется:

1) штампик

2) роликовая накатка

3) зубчатая накатка

4) давилка

**A23:**При изготовлении ажурных скульптур из проволоки не применяются:

1) плоскогубцы

2) кусачки

3) круглогубцы

4) заусенцы

**A24:**Полоску для филигранного контура не получают:

1) отливкой из металла

2) отрезанием полоски ножницами от металлического листа

3) расклепыванием проволоки

4) скруткой двух проволок

**A25:**При чеканке не применяется:

1) наклон чекана назад к направлению обхода контура

2) заготовка из металлического листа толщиной 0,3…0,5 мм.

3) закалка заготовки

4) расходник

**A26:**Обои с рельефным пластмассовым рисунком называются:

1) грунтованные

2) пленочные

3) линкруст

4) самоклеящиеся

**A27:**Окрасочный состав, приготовленный путем растирания смеси пигментов и лаков на краскотерках:

1) эмаль

2) масляная краска

3) растворитель

4) грунтовка

**A28:**Ровная полоска на стыке красок разного цвета:

1) валик

2) трафарет

3) филенка

4) макловица

**A29:**Для приклеивания керамических плиток при облицовке стен не применяется:

1) клей ПВА

2) цементно-песочный раствор

3) мастика

4) масляная густотертая краска

**A31:**В себестоимость изделия не входит:

1) стоимость материалов

2) цена изделия

3) затрата на электроэнергию

4) оплата труда

**A32:**В алгоритм решения изобретательных задач не входит:

1) аналитическая стадия

2) оперативная стадия

3) синтетическая стадия

4) стадия защиты

**A33:**Устранение излишнего многообразия однотипных деталей называется:

1) стандартизация

2) взаимозаменяемость

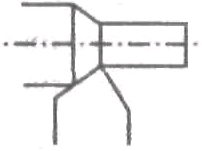
3) унификация

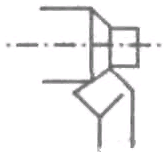
4) агрегатирование

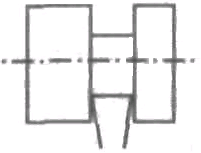
**A34:**

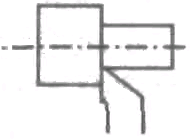
Точение проходным упорным резцом:

1) 2) 3) 4)









**A35:**

Изображение сечения детали цилиндрической формы:

